

New Hybrid Wheel TafRa (タフラ)

For W-Disk grinding & Centerless

Hybrid “TafRa”

For Double-disk and centerless wheels



製品の特長 Features

◇既存のレジンボンド仕様に比べ耐摩耗性向上

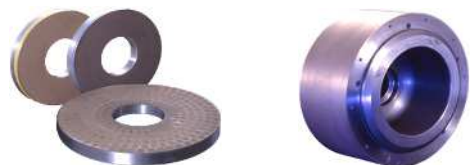
Improved wear resistance compared to existing resin bond specifications.

◇ホイール寿命やドレスインターバル延長の要求にも対応

Respond to demands for longer wheel life and dress intervals.

◇切れ味の持続性も向上

Improved lasting free cutting.



用途 : 自動車部品・軸受などで使用される焼結金属・鋳鉄・ベアリング鋼
構造用合金鋼・高速度工具鋼など

Application

Sintered metals, cast iron, bearing steel, structural alloy steel, high-speed tool steel, etc.,
Used in automotive parts and bearings.

製造範囲 粒度(Grain size) : #100~#325

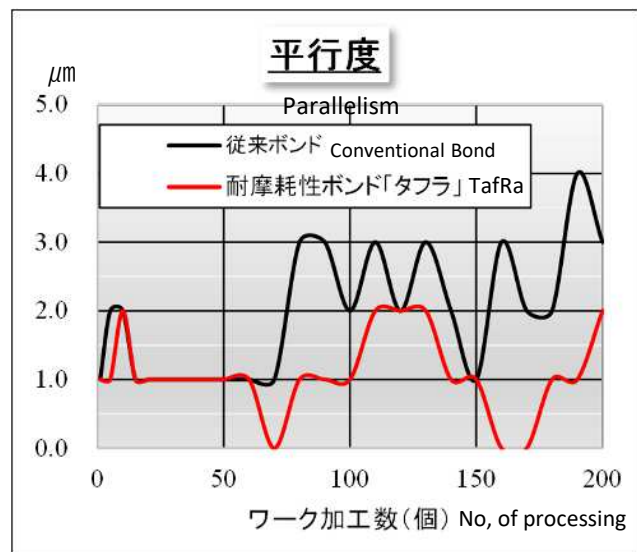
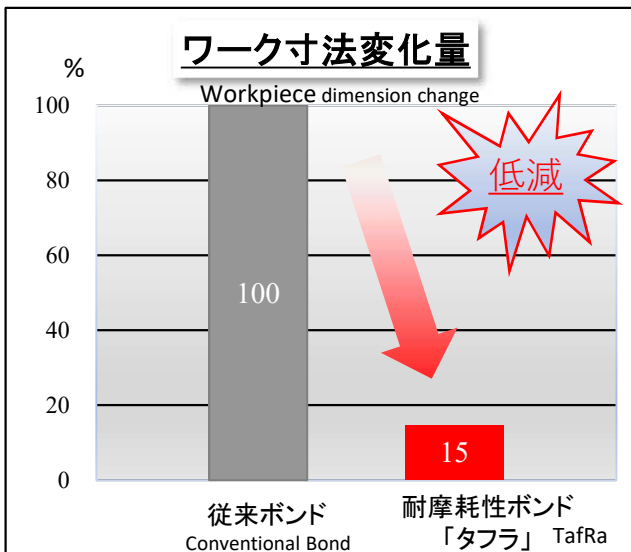
Manufacturing range

*外径Φ,幅T,ダイヤ層X,台金形状については、カスタマイズが
可能ですのでご相談ください

Please contact us for customization of outer diameter Φ, width T, diamond layer X, and base metal shape.

研削事例 両頭ホイール Grinding example Double-disk wheels

研削盤 Machine	縦軸両頭研削盤 Vertical double-disk grinding machine
研削方式 Method	インフィード研削(強制ドライブ オシレート無) In-feed grinding
被削材 work material	SMF4030 (寸法 size:100Φ-15W 硬度 Hardness: HRB61-66)
砥石寸法 Grinding wheel size	305Φ-75W
加工時間 Processing time	17.6sec (S,O: 1sec)
加工数 No. of Processing	200pcs



センタレス研削に於いても耐摩耗性に優れている事から、ドレスインターバル延長及びホイール寿命の向上が期待できます
It is expected to extend dressing intervals and improve wheel life due to its excellent wear resistance even in centerless grinding.

